



MOLL Kamina truck SHD

Die MOLL Kamina truck SHD zeichnet sich durch eine außergewöhnlich hohe zyklische Belastbarkeit aus. Dies resultiert aus der Kombination von zwei speziell hierfür entwickelten, unterschiedlichen Legierungen zur Herstellung des MegaGrids in der bewährten und robusten Fallgusstechnik. Exzellente Vibrationsresistenz und die Vorteile der Nano-Carbon-Technologie machen die MOLL Kamina truck SHD zur langlebigen Lösung für Profis. Der Doppeldeckel mit den ESD-sicheren Verschlussstopfen sorgt für höchste Auslaufsicherheit.



Typ-Nr. MOLL	Schal- tung	An- schluss- pole	Kapazität Ah (20h)	Kälteprüf- strom A (EN)	Kamina zentrale Gasableitung	Doppel- deckel	Max. Außenmaße [mm]		
							Länge	Breite	Höhe
610 040 076	3	1	110	760	x		516	175	211
625 023 000	2	1	125				286	269	230
635 043 100	3	1	135	1000	х		516	175	211
640 020 076	3	1	140	760	x	х	513	190	219
670 018 100	3	1	170	1000	х	х	513	224	219
680 032 100	3	1	180	1000	х	х	513	224	219
725 012 115	3	1	225	1150	х	х	518	275	240

Alle Angaben gemäß EN 50342

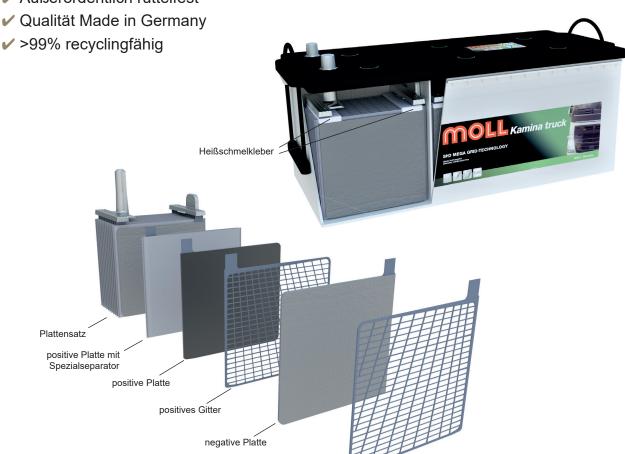






Vorteile:

- ✓ Extra schnelles Laden durch Nano-Carbon-Technologie
- ✓ MegaGrid-Technologie in schwerer Fallguss-Qualität
- Sehr hohe Zyklenfestigkeit
- ✓ Äußerst langlebig
- ✓ Verwendung von speziell entwickelten Aktivmassen
- ✓ Höchste Auslaufsicherheit durch Doppeldeckel mit ESD-sicheren Verschlussstopfen
- ✓ Geeignet für Fahrzeuge mit vielen elektrischen Verbrauchern
- ✓ Außerordentlich rüttelfest



MOLL Kamina truck SHD - wichtigste Eigenschaften im Überblick



Erstausrüster-Qualität MegaGrid-Technologie









negatives Gitter











Rüttel-festigkeit

Schnelle Ladefähigkeit Hohe Zyklenfestigkeit

Hohe Kaltstartleistung

Rekuperations-fähig