

## **Mitarbeiter Qualitätssicherung (m/w/d) im 3-Schichtbetrieb**

### **Aufgaben:**

- Selbstständige Durchführung von Qualitätsprüfungen gemäß Prüfplan in allen Fertigungsbereichen
- Bewertung von Prüfergebnissen und Ableitung von Korrekturmaßnahmen
- Verantwortlicher Ansprechpartner in allen qualitätsbezogenen Fragen für das Produktionspersonal der Schicht und den Schichtleiter
- Lenkung fehlerhafter Produkte
- Fachliche Analyse von Fehlerursachen – Ursachenanalyse mit dem Fertigungspersonal der Schicht und Mitarbeit bei der Maßnahmenumsetzung
- Mitarbeit in Qualitätsregelkreisen und dem KVP-Prozess
- Mitarbeit in der Prozessweiterentwicklung ausgewählter Fertigungsschritte
- Einfache statistische Auswertung von Prüfaufzeichnungen
- Wareneingangsprüfungen, Laborprüfungen
- Mitarbeit im kontinuierlichen Verbesserungsprozess und der Qualitätsvorausplanung
- Durchführungen von Schulungen
- Prozessanalysen – softwaregestützte Maschinen- und Prozessfähigkeitsuntersuchungen
- im Bedarfsfall Mitarbeit bei der Reklamationsbearbeitung bei Kunden extern

### **Anforderungen:**

- Abgeschlossene technische Berufsausbildung
- Berufserfahrung im (Teil-)Bereich Qualitätsplanung / Qualitätsmanagement / Anwendung von Qualitätstechniken
- Gute Kommunikations- und Teamfähigkeit
- Fähigkeit Probleme aktiv zu lösen
- Eigenständige Arbeitsweise sicheres Auftreten
- Grundkenntnisse in MS Office, insbesondere Excel
- Bereitschaft für 3-Schicht-Arbeit
- Gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift

**Bitte bewerben Sie sich schriftlich mit aussagefähigen Unterlagen, gerne per E-Mail im PDF-Format.**

### **MOLL Batterien GmbH**

Personalabteilung  
Angerstr. 50  
96231 Bad Staffelstein

**hr@moll-batterien.de**

Bei Rückfragen steht Ihnen unsere Personalabteilung unter folgender Telefonnummer zur Verfügung: 09573 - 96 22-0